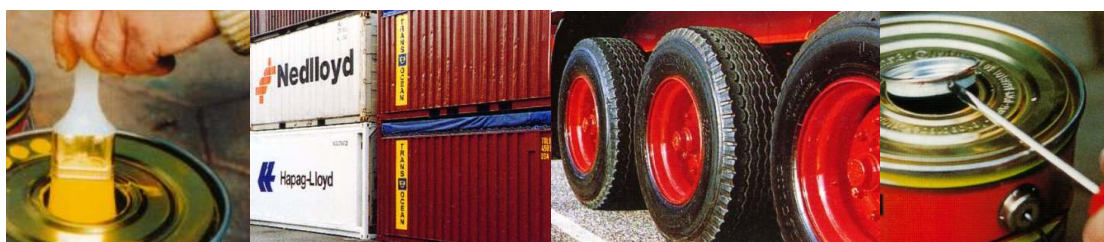




Informacja techniczna i zasady zastosowania Farby antykorozyjne jednoskładnikowe na bazie wodnej



Wyłączny importer

ELEKTRO-CHEM

ul. Dworcowa 71
PL 62-041 Puszczykowo
tel./fax 48 – 061/819-31-32
tel. 061/ 898-39-35
kom. 0600377705
Internet: www.elektro-chem.com.pl

NIP: PL 777-114-63-20
Regon: 634508064
PKO BP SA II O/Poznań
konto: PL 98 1020 4027 0000 1002 0291 1576

e-mail: biuro@elektro-chem.com.pl

Farby antykorozyjne jednoskładnikowe na bazie wodnej

Brantho-Korrux "ecopakt"

Jedwabista połyskująca, nie chwytająca brudu powłoka gruntująca i ostateczna, chroniąca przed rdzą, uniwersalna w obróbce.

Brantho-Korrux "ecobase"

Szybkoschnący, uniwersalny do lakierowania, matowy materiał na powłoki gruntujące, przeznaczony do żelaza, stali i wielu innych podłoży.

Branths "ecotop"

Połyskujący lakier kryjący, prosty w obróbce, bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne, do nakładania na Brantho - Korrux lub inne warstwy podkładowe.

Właściwości produkcyjne

Brantho-Korrux -ecopakt-

Rozpuszczalna w wodzie, powłoka gruntowa i wierzchnia z połyskiem, dobra odporność na korozję, wysoka odporność na warunki atmosferyczne, bardzo wysoka siła wypełnienia i kryjąca. Może być natychmiast położona warstwa lakierująca (po wyschnięciu możliwe zastosowanie wszelkiego rodzaju farb i lakierów, jeżeli ma być z połyskiem, wówczas należy zastosować -ecotop-).

Brantho-Korrux -ecobase-

Rozpuszczalna w wodzie, matowa warstwa jednoskładnikowa zapewniająca długotrwałą ochronę przed korozją. Warstwa gruntowa i wypełniająca w jednym - ze względu na wysoką zawartość ciała stałego. Bardzo prosta obróbka, szybkie wysychanie, po przeschnięciu możliwe lakierowanie wszystkimi jedno i dwuskładnikowymi farbami Brantho Chemie A.V. Branth.

Branths -ecotop-

Połyskujący, rozpuszczalny w wodzie, uniwersalny do zastosowania, duża siła wypełnienia i krycia, bezproblemowy do samolakierowania, szybkie schnięcie, duża odporność na warunki atmosferyczne.

Wskazówki do obróbki

Obróbka wstępna:

Przy farbach rozpuszczalnych w wodzie szczególnie ważne jest dokładne usunięcie zatłuszczenia. Brantho-Korrux nanosić tylko na przystosowany podkład, dokładne ręczne usunięcie rdzy jest wystarczające. Obróbka na wilgotnym podkładzie jest możliwa.

Ecotop

stosować tylko na zagruntowanej powierzchni.

Zużycie: praktyczne zużycie wynosi 0,15 - 0,2l/m

Malowanie: w dostarczonej formie. Zalecamy lazurowym lub akrylowym pędzlem.

Rolki: w dostarczonej formie. Zalecamy rolki moherowe.

Natryskiwanie: według poniższej tabeli (elektrostatyczne spryskiwacze tylko w specjalnych załącznikach).

	Ciężnienie 4-5 bar		Airless 150 bar	Airmix 90/3 bar	Drobna mgiełka 5/1 bar
	Dysza 1,4-1,7	Dysza 2,0-2,5	Dysza 0,28-0,43, 40 C	Dysza 0,28-0,43, 40 C	Dysza 1,6-2,8
Brantho-Korrux ecopakt	Nie zalecane	Ok. 50 s/4mm +5% wody	Ok. 60 s/4mm +5% wody	Ok. 60 s/4mm +5% wody	Ok. 40 s/4mm +5%- 10% wody
Brantho-Korrux ecobase	Ok. 30 s/4mm +10% wody	Ok. 40 s/4mm +5% wody	Ok. 45 s/4mm +10% wody	Ok. 40 s/4mm +5% wody	Ok. 30 s/4mm +10% wody
Branths ecotop	20-30 s/4mm +15% wody	Ok. 40 s/4mm +10% wody	Ok. 45 s/4mm +10% wody	Ok. 40 s/4mm +10% wody	20-30 s/4mm +15% wody

Schnięcie

Rzeczywisty czas schnięcia przy farbach rozpuszczalnych w wodzie jest bardzo ściśle zależny od warunków atmosferycznych.

Idealne są warunki następujące - 15-25C /65% wilgotności/, minimalnie +5C, maksymalnie +35C.

Po 5 minutach parowania jest możliwe suszenie ciepłym powietrzem w obiegu przy 40-60C. (2 godz.)

Lakierowanie:

Wszystkie gatunki tego rzędu produktów są w każdym czasie możliwe do lakierowania tym samym lub innym produktem z tego rzędu. Zalecamy minimalnie odczekać 4 godz., aby uzyskać bardzo dobry wynik schnięcia całej powierzchni.

Ecobase

jest możliwe do lakierowania następnego dnia lakierami obcymi jedno- lub dwuskładnikowymi, inne produkty stosować najpóźniej po upływie tygodnia. Szlifowanie przed lakierowaniem nie jest konieczne.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia czyścić wodą natychmiast po użyciu. Wodę do czyszczenia stosować jako rozpuszczalnik.

Przykłady zastosowania:

Brantho-Korrux ecopakt

stosowany jest jako gruntująca i pokrywająca farba na żelazo i stal. Trudno dostępne miejsca malować dwa razy, obróbka (przygotowanie) w większości przypadków jest bezproblemowa wewnątrz warsztatów. Obiekty: konstrukcje hal, nadwozia pojazdów, sklepienia nieckowate, urządzenia transportowe, kraty, maszty lamp itp.

Brantho-Korrux ecobase

stosowany jest jako warstwa gruntująca żelazo, stal i blachy, również jako wypełniacz na przykład starych warstw farby. Ze względu na bardzo małą zawartość środka rozpuszczającego stosowanie wewnątrz pomieszczeń jest bezproblemowe. Obiekty: konstrukcje hal, pojazdy drogowe, pojazdy torowe, pojazdy szynowe, środki transportu, maszyny, bramy, kraty, rury itp.

Branths ecotop

stosowany jest jako lakier kryjący na ecobase i ecopakt lub na inny podkład. Obróbka w pomieszczeniach jest bezproblemowa. Obiekty: pojazdy drogowe, pojazdy szynowe,

urządzenia transportowe, maszyny, bramy, drzwi, kraty, rury itp. Przy niedużych i normalnych wymaganiach mogą w wodzie rozpuszczalne farby być stosowane również na drzewo, aluminium, cynk i kamień.

Ocena ekologiczna

Karta gwarancyjna zawiera dane dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska, niszczenia odpadów itp. Te farby nie zawierają żadnych szkodliwych metali ciężkich i żadnego PCV. Dzięki bardzo niskiej zawartości środków rozpuszczających jest zapewnione, że powstaje tylko bardzo niska emisja. Duża zawartość ciała stałego i długoletnia trwałość służą optymalnej ochronie. Do obróbki i czyszczenia narzędzi nie są potrzebne żadne środki organiczne. Ponieważ obróbka następuje bez stosowania utwardzacza, odpady mogą być traktowane jako odpady normalne. W zależności od tonu koloru 70-90% zawartych składników jest składnikami naturalnymi.

Dane techniczne

	Brantho-Korrux "ecopakt" Gruntowanie i malowanie końcowe	Brantho-Korrux "ecobase" Gruntowanie i wypełnianie	Branths "ecotop" lakier połyskowy
Odcienie barwy/inne od 30l./	szary RAL 7031	czerwony brąz RAL 3009, jasnoszary RAL 7035	czystobiały RAL 9010, pomarańcz RAL 2011
Lepkość	>130 s/DIN 4mm	>100 s/DIN 4mm	>110 s/DIN 4mm
Rozcieńczanie	woda	woda	woda
Spec. ciężar	ok. 1,4 w zależności od odcienia	ok. 1,5 w zależności od odcienia	ok. 1,4 w zależności od odcienia
Zawartość składnika nielotnego	Ca 60 cięż.%, Ca 50 objęt.%	Ca 65 cięż.%, Ca 50 objęt.%	Ca 55 cięż.%, Ca 50 objęt.%
Zawartość rozpuszczalnika	Ca 3% /cięż./	Ca 2% /cięż./	Ca 4% /cięż./
Grubość warstwy po każdej obróbce	Ca 80 my	Ca 60 my	Ca 40 my
Wydajność: rachunkowo/praktycznie	6, 25 m ² /l / 5 m ² /l	8 m ² /l / 6 m ² /l	11,5 m ² /l / 8 m ² /l
Schnięcie /20°C/ - pyłosuche	30 min.	Ca 20 min.	30-40 min.
Schnięcie /20°C/ - do chwytania	2-3 godz.	Ca 40 min.	Ca 2 godz.
Schnięcie /20°C/ - zahartowane	Ca 1 dzień	Ca 16 godz.	Ca 20 godz.
Przechowywanie:	6 miesięcy, chronić przed mrozem	6 miesięcy, chronić przed mrozem	6 miesięcy, chronić przed mrozem
Klasyfikacja VbF	Nie podlega	Nie podlega	Nie podlega
Klasyfikacja mat. Niebezp. V	Nie podlega	Nie podlega	Nie podlega
Klasyfikacja WHG	WGK 0	WGK 0	WGL 1
Wyschnięte utrzymanie odcienia barwy do:	Ca 80°C	Ca 100°C	Ca 80°C