



Informacje techniczne i zasady zastosowania Brantho-Korrux 'Nitrofest'



Wyłączny importer

ELEKTRO-CHEM

ul. Dworcowa 71
PL 62-041 Puszczykowo
tel./fax 48 – 061/819-31-32
tel. 061/ 898-39-35
kom. 0600377705
Internet: www.elektro-chem.com.pl

NIP: PL 777-114-63-20
Regon: 634508064
PKO BP SA II O/Poznań
konto: PL 98 1020 4027 0000 1002 0291 1576
e-mail: biuro@elektro-chem.com.pl

Opis:

Brantho-Korrux 'nitrofest' jest farbą do zastosowań w szczególnie trudnych warunkach, matową, jednoskładnikową wykazującą doskonałe właściwości antykorozyjne. Jest ona szczególnie przydatna jako podkład, na oczyszczone ręcznie, zardzewiałe powierzchnie. Powierzchnie pokryte dwoma warstwami farby dają pełne zabezpieczenie przeciw niekorzystnym warunkom atmosferycznym, wodzie morskiej i są odporne na oddziaływanie olejów.

Brantho-Korrux 'nitrofest' jest łatwa do nakładania, wykazuje dobre właściwości przylegania oraz można ją pokrywać farbami nitrocelulozowymi i większością farb dwuskładnikowych. Krycie zapewnia wysoka zawartość elementów stałych w farbie. Brantho-Korrux 'nitrofest' jest ponadto przyjazna dla środowiska naturalnego, ponieważ nie zawiera metali ciężkich oraz rozcieńczalników opartych na węglowodorach aromatycznych.

Zalecane obszary zastosowań:

Farba daje zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni z żelaza i konstrukcji stalowych na obszarach wiejskich, miejskich, przemysłowych i nadmorskich. Może być wykorzystywana jako zabezpieczenie zarówno do konstrukcji nowych, jak i do pokryć renowacyjnych. Można stosować ją również jako podkład antykorozyjny na powierzchnie zabezpieczane uprzednio farbami opartymi na rozcieńczalnikach **alkilowych**, akrylowych, chlorokauczukowych, poliuretanach bitumicznych itp.

Farba może być stosowana jako zabezpieczenie antykorozyjne pojazdów i urządzeń oraz ich elementów czy całych zespołów. Może być stosowana jako podkład oraz farba podstawowa dla pokryć wielkopowierzchniowych, jak i drobnych elementów.

Producent:

Branth-Chemie A.V. Branth
Postfach 11 07 * 21503 Glinde/Hamburg
Biedenkamp 23 * 21509 Glinde/Hamburg
Tel. +49 40-369740-0 fax +49 40-367148

Wyłączny przedstawiciel na Europę Środkową i Wschodnią:

ELEKTRO-CHEM

ul. Dworcowa 71
62-041 Puszczykowo
tel/fax /061/ 819-31-32
e-mail: biuro@elektro-chem.com.pl

Opis produktu:

Produkt stanowi mieszankę krótkołańcuchowych żywic olejowych i modyfikowanych żywic ftalowych, połączonych z przyjaznymi dla środowiska, bardzo aktywnymi, wolnymi od ołowiu i chromianów, pigmentami hamującymi korozję. Skład rozpuszczalnika wolny jest od węglowodorów aromatycznych, takich jak ksylen czy toluen.

Lepkość:	110 sec./ DIN 4mm
Gęstość:	1,3 – 1,5 w zależności od barwy
Zawartość elementów stałych:	68% (wagowo) 48% (objętościowych)
Kolory:	Sprawdź kartę barw. Kolory mogą być mieszane bez ograniczeń.
Wydajność:	Teoretyczna: 8m ² przy 60 µm suchej warstwy.
Stabilność przechowywania:	24 miesiące w nie otwartym oryginalnym opakowaniu, w dobrze wentylowanym suchym pomieszczeniu
Rozmiary opakowań:	Puszki po 5l z pokrywkami ograniczającymi straty materiału, puszki po 750 ml (w kartonach po 6-12 puszek w opakowaniu) Opakowania po 10 i 25 litrów dostępne na specjalne zamówienie (1 tydzień na realizację zamówienia)

Zasady nakładania

Podłoże:

Żelazne i stalowe konstrukcje, wolne od łuszczącej się rdzy i luźnych pozostałości starych powłok malarskich. Odpowiednim podłożem są również beton, drewno, stal galwanizowana oraz płyty faliste z włókien mineralnych.

Brantho-Korrux 'nitrofest' może być nakładana na korozję powierzchniową, oczyszczoną ręcznie do (min st2) oraz odlewów wykonanych technologią na mokro i gwarantuje optymalną ochronę antykorozyjną.

Temperatury	idealna	+18 ⁰ C do 25 ⁰ C
	dopuszczalna	-10 ⁰ C do 30 ⁰ C

Nakładanie powłok:

W zależności od stosowanej technologii nakładania powłoki – przy nakładaniu pędzlem lub wałkiem – farbę należy nakładać bez rozcieńczania;

Nakładanie natryskowe sprężonym powietrzem przy lepkości 22-35, średnicy dyszy 1,2 – 1,8 mm. Większa średnica dyszy wymaga mniejszego użycia rozcieńczalnika; rozcieńczenie wynosi pomiędzy 5-10%.

Przy natrysku bez wykorzystania powietrza lepkość 60 -120 sec./ DIN 4 przy minimum 180 bar, przy dyszy 0,017 – 0,019”, kąt natrysku 40-80⁰ co daje rozcieńczenie w granicach 3% - rozcieńczać tylko wtedy, gdy to bezwzględnie konieczne (w niskich temperaturach).

Czas schnięcia:

Wartości podano dla 20⁰C i 65% wilgotności względnej:

Suchość na dotyk	Po 10 minutach
Suchość do przenoszenia	Po 2 godzinach
Pełna suchość powłoki	Po 72 godzinach

Wymuszone suszenie: po 5-10 minutach na związanie, możliwe wymuszone suszenie w podniesionej temperaturze w piecu o wymuszonym obiegu powietrza i temperaturze nawiewu maksymalnie 100⁰C.

Brantho-Korrux 'nitrofest' jest powłoką lakierniczą schnącą na powietrzu i nie należy dodawać żadnych czynników przyspieszających schnięcie.

Dokładny czas schnięcia zależy od grubości warstwy, wentylacji, temperatury i wilgotności względnej itp.

Zużycie materiału:

Zużycie teoretyczne: 8m² z litra przy 60 µm suchej warstwy, którą osiągnąć można przy nakładaniu jednowarstwowym. Praktyczne zużycie wynosi pomiędzy 150-200 ml na metr kwadratowy.

Środki ochronne i usuwanie opakowań:

Proszę sprawdzić wskazówki dotyczące środków ochronnych i bezpieczeństwa znajdujące się na opakowaniu.

Rozszerzone instrukcje zastosowania **dla Brantho-Korrux 'nitrofest'**

Ogólne:

Należy stosować się do wskazań dotyczących zasad bezpieczeństwa – utrzymywać farbę z daleka od źródeł ciepła, otwartego ognia, urządzeń iskrzących itp.; w trakcie malowania nie spożywać pokarmów i napojów; używać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach (szczegółowe wskazania na karcie bezpieczeństwa produktu).

Zawsze dokładnie wymieszać farbę przed zastosowaniem. Sprawdzić kolor.

Nie mieszać z innymi substancjami, niż te wskazane przez producenta. Nie rozcieńczać do nakładania pędzlem lub wałkiem.

Żelazo i stal:

Usunąć luźną rdzę i pozostałości poodlewnicze, oleje, smary i inne zanieczyszczenia, używając odpowiednich środków. Farbę nakładać na czyste i suche podłoże.

W zależności od narażenia na oddziaływanie środowiska nakładać jedną lub więcej warstw pędzlem lub wałkiem (bez rozcieńczania). Dla nakładania metodą natryskową rozcieńczać zgodnie ze wskazaniem we wskazówkach zastosowania.

Trwałość powłoki wzrasta ze wzrostem grubości suchej powłoki – w praktyce zaleca się od jednej do 3 warstw, w zależności od narażenia na negatywne czynniki środowiska.

Na płaszczyznach pionowych warstwę od 40-80 µm można bez kłopotu uzyskać bez zacieków w zależności od zastosowanej techniki nakładania.

Zardzewiała stal:

Usunięcie luźnej łuszczącej rdzy, trwałe podłoże jest wymogiem dla trwałego i optymalnego efekty malowania (minimalny stopień przygotowania podłoża St. 2; (ISO 8501-1; 1988)

Brantho-Korrux 'nitrofest' wnika w pozostałości korozji. Aby uniknąć dalszej korozji tak nierównego podłoża wskazane jest nałożenie dodatkowej warstwy farby.

Aluminium i stopy metali lekkich:

Lekko zmatowionej powierzchni nie trzeba kryć środkami zwiększającymi przyczepność ani podkładem – odtłuścić i oczyścić malowaną powierzchnię.

Nie zarysowywać szczotką stalową, najlepiej szczotką z włóknem plastikowym – np. marki Scotch Brite® lub podobnej.

Nakładać normalną grubość warstwy (nie za cienką), w przypadkach krytycznych jako podkład stosować Brantho-Korrux „3 w 1”.

Nowa stal galwaniczna:

Delikatnie zmatowić - nie trzeba kryć środkami zwiększającymi przyczepność ani podkładem – odtłuścić i oczyścić malowaną powierzchnię, używając płynów do odfuszczenia na bazie wodnej (Np. Multiclean).

Usunąć starannie sole cynku – białą rdzę. **Nie czyścić szczotkami stalowymi**, najlepiej szczotką z włóknem plastikowym – np. marki Scotch Brite® lub podobnej.

Nakładać tylko na dobrze przygotowaną, suchą i czystą powierzchnię, wolną od zanieczyszczeń i tłuszczu. Nakładać wystarczająco grubo (min 60 μ grubości suchej farby) w przypadkach krytycznych jako podkład stosować Brantho-Korrux „3 w 1”.

Malowanie metodą zanurzeniową:

W związku ze swoimi podstawowymi własnościami, krótkim czasem schnięcia, wszechstronnością zastosowań, przyjaznym oddziaływaniem na środowisko, niewielkim stopniem sedymentacji, doskonałą odpornością na korozję, doskonałym kryciem brzegów i kryciem powierzchni farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ jest bardzo odpowiednia do malowania metodą zanurzeniową.

Wymagana lepkość farby zależy od malowanej powierzchni i warunków malowania/kąpieli. Zwykle wynosi ona 20-35 sec./DIN 4mm. Dostosować lepkość poprzez dodanie rozcieńczalnika Branth-Kombi Thinner lub rozcieńczalnika do malowania metodą zanurzeniową Branth’a.

Zaleca się ciągle, powolne mieszanie zawartości wanny do malowania, a wymianę farby w zbiorniku raz lub dwa razy dziennie. W świetle naszych doświadczeń taką ilość uznaje się za wystarczającą. Roczne zużycie wynosi wtedy zwykle dwukrotność pojemności wanny do malowania.

Spray elektrostatyczny:

Brantho-Korrux ‘nitrofest’ nadaje się do nakładania metodą natryskową zarówno w technologii bezpowietrznej, jak i natryskiem z atomizera. Materiał wykazuje przewodnictwo elektryczne o wartości > niż 100 k Ohm-a.

Farbę należy rozcieńczyć zgodnie ze wskazaniem producenta urządzenia natryskowego. Na specjalne zamówienie, i po uzgodnieniu ceny, farba może być dostarczona zgodnie ze wskazaniem klienta (opakowanie minimum 25l.).

Dalsze informacje:

Farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ może być stosowana bez konieczności wnoszenia dodatkowych opłat z tytułu obciążenia środowiska – zgodnie z prawodawstwem niemieckim.

Odporność i certyfikaty dla Brantho-Korrux ‘nitrofest’.

Farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ została zatwierdzona przez TÜV jako wolna od ołowiu i chromianów farba do zabezpieczeń antykorozyjnych (Rejestracja TÜV-Hessen nr. rejestracji No B-04242).

Farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ została zatwierdzona przez Koleje Niemieckie (DB) jako podkład renowacyjny dla ręcznie przygotowanych powierzchni (ST 2) (WL 30.01.01) - numer produktu 582.99.64.

Farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ została zatwierdzona przez DVGW-Research (ośrodek badawczy) jako odpowiednia do urządzeń przepompowujących wodę pitną, rur, złączek, pomp i innych urządzeń wspomagających.

Farba Brantho-Korrux ‘nitrofest’ jest odporna na oddziaływanie promieni ultrafioletowych, lekkich i średnich frakcji występujących w paliwach (diesel i benzyna), oleju przekładniowym i hydraulicznym.

Sucha farba Brantho-Korrux 'nitrofest' wykazuje doskonałą odporność na temperaturę (do 200° C, przy kolorze brązowo czerwonym do 300° C, przy możliwości wystąpienia odbarwień powyżej 120°).

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' jest odporna na oddziaływanie roztworów węgla sodu, oparów amoniaku, gazów spalinowych i rozcieńczonego kwasu solnego.

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' pozostaje nienaruszona po 480 godzinnym oddziaływaniu areozolem NaCl, zgodnym z normą DIN 50021 (warstwy 80µ i więcej).

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' nie ulega wpływom kondensacji wynikającej ze zmiennych warunków atmosferycznych w teście zgodnym z normą DIN 50017 w 40°C (60 cykli przy 100 µm suchej farby).

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' nie ulega wpływowi testu zmiennego klimatu - testowane w oparciu o oddziaływanie cykli – 2 godziny w środowisku nasyconym 5% roztworem soli naprzemiennie z 22 godzinnym cyklem kondensacji pary wodnej w 40°C (20 cykli przy 100µm)

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' nie ulega wpływowi kondensacji w atmosferze SO₂ zgodnie z normą DIN 50018 SFW 0,2 S (30 cykli przy 150µm wliczając warstwę wierzchnią).

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' wykazuje doskonałą przyczepność do żelaza i stali oraz ręcznie oczyszczonej stali przy powłokach renowacyjnych. Pomiary w teście przekroju zgodnym z normą DIN 53151 wykazały wartość Gt 0 przed, jak i po testach kondensacji.

Farba Brantho-Korrux 'nitrofest' nie zawiera materiałów oznaczonych jako niebezpieczne, drażniących skórę lub drogi oddechowe, uczulających, rakotwórczych, niebezpiecznych dla układu rozrodczego, prowadzących do modyfikacji genetycznych, grożących wybuchem, mogących wywołać lub podsycających ogień (nie zawiera ołowiu, chromianów, węglowodorów aromatycznych, xylenu, PCV itd.).

Przedstawione w niniejszym zestawieniu informacje zgodne są z obecnym stanem wiedzy. Uzyskane zostały na podstawie wieloletniego doświadczenia i opracowane z zachowaniem wszelkiej staranności. Wartości uzyskane w testach uzyskano na materiałach powszechnie dostępnych na rynku. Producent nie może ponosić odpowiedzialności za nieodpowiednie przygotowanie podłoża lub szczególne parametry wykorzystanych materiałów. Każde zastosowanie odmiennych materiałów lub technik nakładania należy traktować indywidualnie i producent nie może w takich wypadkach być pociągnięty do odpowiedzialności.