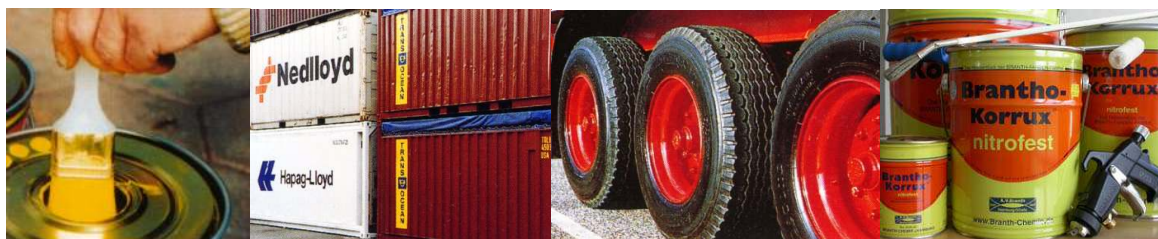




Informacje techniczne i zasady zastosowania Branth's Haftgrund-Special (HgS)



Wyłączny importer

ELEKTRO-CHEM

ul. Dworcowa 71
PL 62-041 Puszczykowo
tel./fax 48 – 061/819-31-32
tel. 061/ 898-39-35
kom. 0600377705
Internet: www.elektro-chem.com.pl

NIP: PL 777-114-63-20
Regon: 634508064
PKO BP SA II O/Poznań
konto: PL 98 1020 4027 0000 1002 0291 1576

e-mail: biuro@elektro-chem.com.pl

Specjalny podkład reagujący Branth's Haftgrund-Specjal (HgS)

Właściwości ogólne

Baza: Nie zawierająca PCW. Jest kombinacją środków wiążących z naturalnych i syntetycznych żywic, z przyjaznymi dla środowiska pigmentami, nie zawierającymi ołowiu, cynku i chromianów oraz ze specjalnymi środkami zwiększającymi przyczepność. Rozpuszczalniki bez zawartości węglowodorów aromatycznych i ksylenu.

Lepkość: ok. 150s/DIN 4 mm

Rozcieńczalnik:

Rozcieńczalnik uniwersalny Branth-Chemie (krótki czas schnięcia)

Rozcieńczalnik specjalny Branth Chemie (schnięcie opóźnione)

Standardowe rozcieńczalniki nitro, rozcieńczalniki uniwersalne, 2-składnikowe itp. nadają się bardziej niż substytut terpentyny, rozcieńczalniki na bazie żywicy syntetycznej lub benzyna lakowa .

Ciężar właściwy: ok. 1,35 kg na l

Zawartość substancji nietlotnych: ok. 70%

Wydajność: 9 m² na l przy 50 my TSD lub 16 m² na l przy 30 my TSD (rachunkowo).

Jedno malowanie umożliwia jednakże otrzymanie wyższych grubości warstw, praktyczne zużycie wynosi dlatego ok. 0,15 l na m².

Odcień: szary ok. RAL 7038, matowy

Grubości warstw: możliwość uzyskania warstw farby 120 my TSD na pionowych powierzchniach szklanych bez zacieków. Praktycznie: przy malowaniu pędzlem ok. 30-50 my, przy malowaniu wałkiem ok. 40-60 my, przy natryskiwaniu 40-150 my. Grubość warstwy suchej wynosi ok. 53% grubości warstwy mokrej.

Trwałość przy składowaniu: 24 miesiące (w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach)

Minimalny okres przydatności: data przydatności na puszkach podaje minimalny okres przydatności produktu w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, jeżeli są one składowane w suchym i chłodnym miejscu. Nie jest to data utraty właściwości produktu. Podany minimalny okres przydatności ma Państwu pomóc w zużyciu w pierwszej kolejności starszych puszek. Tak długo, jak farba daje się bez problemu rozmieszać i jest jednorodna, tak długo można ją bezpiecznie stosować.

Wskazówki ogólne: podłoże musi być czyste, suche i wytrzymałe. Przed obróbką ostrożnie przemieszać. Przestrzegać podanych na puszcze wskazówek odnośnie otwierania pokrywki.

Wskazówki odnośnie obróbki

Odpowiednie podłoża: powierzchnie metalowe, zwłaszcza nowe i stare ocynkowania, stal szlachetna, aluminium, stal, miedź, twarde tworzywa sztuczne, stare warstwy farby i wiele innych. Można stosować także na powierzchniach odrdzewianych ręcznie.

Wstępne przygotowanie podłoża:

Odswieżanie powierzchni ocynkowanej: szlifowanie nie jest konieczne, ale zalecane. W zależności od podłoża można spłukać wodą. Białawe sole cynku należy ostrożnie usunąć. W żadnym razie nie stosować wełny stalowej, lecz korundową włókninę z tworzywa sztucznego (Scotch-Britt, Glitzi, Fibril lub inne) i wodę.

Nanosić tylko na podłoże odtłuszczone, czyste i suche; zwrócić uwagę na wystarczającą grubość warstw (od 60 my)

Na już zardzewiałym i dlatego nierównym podłożu zwrócić uwagę na wystarczającą grubość warstw.

Inne podłoża: podłoże musi być czyste, suche i nie reagujące.

Obróbka jednokomponentowa:

- malowanie pędzlem lub wałkiem w normalnej temperaturze prosto z puszkii (w przeciwnym razie minimalnie rozcieńczyć);
- konwencjonalne natryskiwanie przy 22-35 s dyszą 1,2-1,8 mm / 4-5 bar (odpowiada dodaniu ok. 8-10 % rozcieńczalnika);
- natrysk airless (bezpowietrzny) przy 60-80 s, co najmniej 180 bar, dysza 0,3-0,6, kąt natrysku 40-80° (dodatek rozcieńczalnika ok. 3-5%);

Temperatury:

idealna temperatura robocza: 18°-25° C

możliwa temperatura robocza: -10°-+30°C

Schnięcie:

przy 20°C/65% względnej wilgotności powietrza

- pyłosucha: 15-20 minut
- odporna na dotyk: ok. 60 minut
- w pełni wyschnięta: 24 godziny

Nie suszyć nadmuchem ciepłego powietrza.

Dokładne czasy schnięcia są mocno uzależnione od grubości warstw. Dane odnoszą się do grubości warstwy suchej 50-60 my.

Możliwość pokrywania lakierem:

- w każdej chwili bez szlifowania lakierem Brantho-Korrux "3 w 1";
- po 1-2 godzinach lub później bez szlifowania standardowymi, jednoskładnikowymi lakierami kryjącymi lub pośrednimi;
- po 1 dniu lub później bez szlifowania standardowymi, dwuskładnikowymi lakierami kryjącymi lub pośrednimi.